

JEDNOSTKA APROBUJĄCA
INSTYTUT NAFTY I GAZU
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

OIL AND GAS INSTITUTE – NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

PL 31- 503 Kraków, ul. Lubicz 25 A

tel.: (012) 4210033 fax: (012) 4210050

APROBATA TECHNICZNA

Numer Aprobaty:

AT/2009-04-03

wydanie II/2014

Nazwa wyrobu:

**Rury polimerowe Thermoflex® ze złączkami do
przesyłania gazów płynnych LPG
(skroplonych gazów węglowodorowych C₃ – C₄)**

Termin ważności:

25.09.2019 r.

Strona:

1 z 15

Wnioskodawca:

CGH Polska Sp. z o.o.
ul. Srebrna 39
85- 461 Bydgoszcz

ZATWIERDZAM DO STOSOWANIA:



Dyrektor
Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego

Małgorzata Ciechanowska
Małgorzata Ciechanowska

Dyrektor INiG-PIB

Kraków, 26.09.2014 r.

PRZYJMUJĘ DO STOSOWANIA:

Krzysztof Jańczak

Dyrektor Finansowy
Członek Zarządu

..... dnia 02.10. 2014 r.

CGH Polska Sp. z o.o.
85-461 Bydgoszcz, ul. Srebrna 39
Tel. +52 370 6666, fax +52 370 6660
NIP 527-255-23-83 Regon 141087820

(7)

Integralną częścią wielostronicowej Aprobataj Technicznej AT/2009-04-03 wyd. II/2014 jest Aprobata Jednostronicowa.



APROBATA TECHNICZNA

RURY POLIMEROWE THERMOFLEX® ZE ZŁĄCZKAMI DO PRZESYŁANIA GAZÓW PŁYNNYCH
LPG (SKROPLONYCH GAZÓW WĘGLOWODOROWYCH C₃ – C₄)

A. OPIS

1. PRZEDMIOT APROBATY

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Rury polimerowe Thermoflex® ze złączkami [Foto. 1.], przeznaczone są do transportowania gazów płynnych LPG (skroplonych gazów węglowodorowych C₃-C₄)

Rury Thermoflex® produkcji firmy Poly Flow Inc. (USA) wykonywane są w typoszeregu średnic nominalnych DN 20 (oznaczone LP 1025) i DN 25 (oznaczone LP 1050).

Złączki do rur produkcji firmy Tubes International zakuwane są hydraulicznie na rurach polimerowych Thermoflex®. Wykonywane są jako końcówki z gwintem zewnętrznym NPT 3/4" i 1".

Złączki składają się z okucia i wkładki wewnętrznej – produkowane są w zestawach:

- rura LP 1025, złączka M0C20075M (NPT 3/4") składająca się z okucia MC20075 i wkładki MC20075,
- rura LP 1050, złączka M0C25100M (NPT 1") składająca się z okucia MC25100 i wkładki MC25100.

Rury Thermoflex® posiadają budowę trójwarstwową o następujących warstwach:

- wewnętrzna – rura nylonowa odporna na działanie mieszanin LPG,
- wzmacniająca – opłot aramidowy z włóknami ułożonymi krzyżowo i wzdłużnie,
- zewnętrzna – powłoka z odpornego na ścieranie polipropylenu chroniącego opłot.

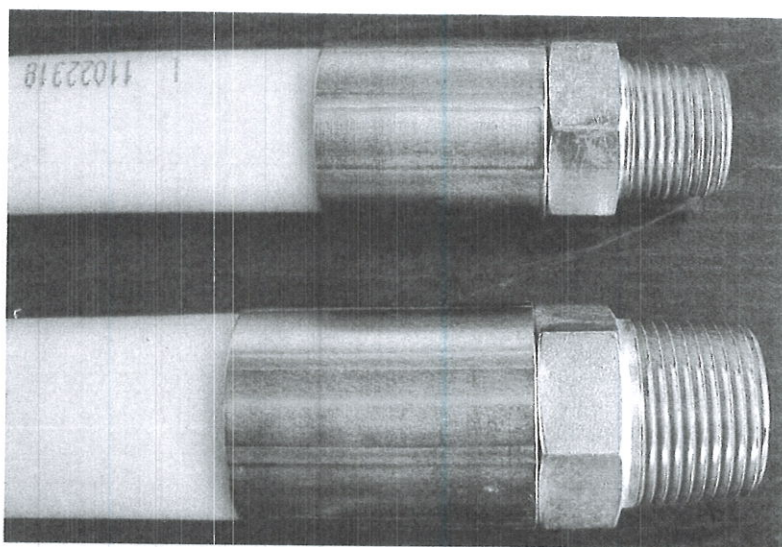


Foto. 1.

Widok rur Thermoflex : DN 20 i DN 25 z zakutymi złączkami.