

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Wykaz odporności chemicznej zawarty w niniejszej części służyć będzie jako przewodnik dla zgodności Systemu UPP, gdy system rurowy HDPE narażony jest na zanieczyszczenie.

W poniższej tabeli podano wstępne informacje dotyczące ogólnego zachowania się systemu UPP w czasie wystawienia na działanie zewnętrznych mediów przy określonych limitach temperatury i ciśnienia.

Medium	Maksymalna temperatura (°C)	Odporność chemiczna
Aceton	<60	√
Alkohol allilowy 96%	<60	√
Alkohol amylu	<60	√
Alkohol benzyłowy	<40	√
Alkohol etylowy	<60	√
Alkohol etylowy + kwas octowy	<60	√
Alkohol furfuryłowy	<60	√
Alkohol izopropyłowy	<60	√
Alkohol propargilowy	<60	√
Azotan amonu 10%	<40	√
Azotan potasu	<60	√
Azotan sodu	<60	√
Azotan wapnia	<60	√
Benzen	<40	√
Benzoesan sodu	<60	√
Boran potasu	<60	√
Bromek potasu	<60	√
Bromek sodu	<60	√
Butanodiol 10%	<60	√
Butanol	<60	√
Chloran sodu	<60	√
Chlorek amonu 10%	<60	√
Chlorek glinu 10%	<60	√
Chlorek potasu	<60	√
Chlorek sodu	<60	√
Chlorek wapnia	<60	√
Chlorowodorek anilinu	<40	√
Chlorowodorek wapnia	<60	√
Cykloheksan	<60	√
Cykloheksanol	<60	√
Dwuamina etylenowa	<60	√
Dwuchromian potasu	<60	√
Dwutlenek siarki	<60	√
Emulsje parafinowe	<40	√
Ester metyłowy	<60	√

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Maksymalna temperatura (°C)	Odporność chemiczna
Fenol 90%	<40	√
Fluorowódor amonu 50%	<60	√
Formaldehyd 40%	<60	√
Fosforan amonu	<60	√
Fosforan sodu	<60	√
Fosforan trójkrezolowy	<60	√
Fosforany potasu	<60	√
Gliceryna	<60	√
Glikol	<40	√
Glikol butylenowy	<60	√
Glikol etylenowy	<60	√
Glikol propylenowy	<60	√
Jodek potasu	<60	√
Krzemian sodu	<60	√
Kwas benzoesowy	<60	√
Kwas borowy	<60	√
Kwas bromowodorowy 50%	<60	√
Kwas bursztynowy	<60	√
Kwas chlorowodorowy 36%	<60	√
Kwas cyjanowodorowy	<40	√
Kwas cytrynowy	<60	√
Kwas fluorokrzemowy	<60	√
Kwas fluorowodorowy 50%	<40	√
Kwas fosforowy 30%	<60	√
Kwas ftalowy	<60	√
Kwas glikolowy	<60	√
Kwas maleinowy	<60	√
Kwas mlekowy	<60	√
Kwas mrówkowy 50%	<60	√
Kwas nadchlorowy	<60	√
Kwas octowy	<40	√
Kwas oleinowy	<40	√
Kwas propionowy	<60	√
Kwas siarkawy	<60	√
Kwas siarkowy 60%	<60	√
Kwas szczawiowy	<60	√
Kwas taninowy	<60	√
Kwas tartanowy	<60	√

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Maksymalna temperatura (°C)	Odporność chemiczna
Kwas trójchlorooctowy 50%	<60	√
Kwasy tłuszczowe >C6	<40	√
Metanol	<60	√
Nadchloran potasu	<60	√
Nadmanganian potasu	<60	√
Nadsiarczan potasu	<60	√
Nadtlenek wodoru 30%	<60	√
Nitrotoluen	<40	√
Octan amylu	<60	√
Octan ołowiawy	<60	√
Octan sodu	<60	√
Olej parafinowy	<60	√
Olej silikonowy	<60	√
Siarczan glinu 10%	<60	√
Siarczan potasu	<60	√
Siarczan sodu	<60	√
Siarczek amonu	<60	√
Siarczek sodu	<60	√
Siarka	<60	√
Siarkowodór	<40	√
Soda	<60	√
Soda żrąca 10%	<60	√
Soda żrąca 50%	<60	√
Solanka; woda morska	<60	√
Sole barowe	<60	√
Sole cynku	<60	√
Sole magnezu	<60	√
Sole miedzi	<60	√
Sole nawozów sztucznych	<60	√
Sole niklu	<60	√
Sole żelazowe	<60	√
Trietyloamina	<60	√
Wodorosiarczan sodu	<60	√
Wodorotlenek amonu	<60	√
Wodorotlenek wapnia	<60	√
Wodorowęglan sodu	<60	√

Jeżeli powyższy wykaz nie zawiera żądanej substancji chemicznej lub jeżeli wymagane są dodatkowe informacje na temat zgodności chemicznej, prosimy o kontakt z zespołem pomocy technicznej PetroTechnik celem uzyskania takich dodatkowych informacji.